



Abbildung ist als unverbindlich zu betrachten. Abbildungen können zu späterem Produktangebot abweichen.

Ihr Hyundai STARIA 9-Sitzer

Prime 2.2 CRDi Frontantrieb Diesel, Automatik, 130 kW (177 PS)

56.540,00 EUR

5 JAHRE Garantie ohne Kilometerlimit*

5 Jahre Garantie

inklusive

- ✓ 5 Jahre Fahrzeuggarantie *
- ✓ 5 Jahre Mobilitätsgarantie *
- ✓ 5 Sicherheits-Checks *

Außenausstattung

- Heckscheibe beheizbar mit Abschaltautomatik
- Heckscheibenwischer verdeckt unter Dachspoiler
- Schiebetüren (beidseitig)
- Außenspiegel
 - beheizbar
 - Blinker integriert
 - elektrisch anklappbar
 - elektrisch einstellbar
 - in Wagenfarbe lackiert
 - Unterseite in Schwarz lackiert
- Kühlergrill
 - in Wagenfarbe
- Türgriffe
 - in Wagenfarbe lackiert
- Verglasung
 - Ausstellfenster an den hinteren Fenstern (3. Sitzreihe)
 - Frontscheibe mit Sonnenschutzkeil
 - Privacy-Verglasung (dunkel getönte Scheiben ab B-Säule)
 - rundum getönt
 - Schiebefenster an den hinteren Türen (2. Sitzreihe)
 - wärmedämmende Frontscheibe

Felgen und Reifen

- 7,0 J x 18-Zoll-Leichtmetallfelgen mit 235/55 R 18 Bereifung

Komfort und Innenausstattung

- Drive Modes
- Elektrische Heckklappe mit Easy-Open und Easy-Close Funktionen
- Elektrische Schiebetüren beidseitig mit Auto-Stopp und Klemmschutzfunktionen
- Gepäcknetz
- LED-Innenraumbelichtung
- Mittelkonsole (Infotainmentdisplay, Klimaregelsystem und Ganghebelbereich) in schwarz hochglänzend lackiert
- Passenger-View und Talk-Modus
- Seitenrollos an den Fenstern der Schiebetüren (2. Sitzreihe)
- Seitenrollos an den hinteren Fenstern (3. Sitzreihe)
- Servolenkung
- Shift-by-Wire
- Sonnenblende mit beleuchtetem Spiegel für Fahrer und Beifahrer
- Ablagen
 - Ablagefach auf der Rückseite des mittleren Klappsitzes (1.Sitzreihe)
 - Ablagefach im Armaturenbrett
 - Ablagefach an der Rückseite der Vordersitze
 - Getränkehalter vorne
 - Smartphone-Ablage mit kabelloser Ladefunktion (Qi Standard)

- Audio & Navigation
 - 6 Lautsprecher inkl. 2 Hochtöner vorne
 - Digitaler Radioempfang (DAB+)
 - Display, 10,25-Zoll-Farb-Touchscreen
 - Lifetime MapCare™
 - Radio-Navigationssystem
 - RDS-Radio
 - Cockpit
 - Digitales Cockpit mit 10,25-Zoll-Farb-Display
 - Fahrzeuglüftung
 - 2-Zonen-Klimaautomatik
 - Automatische Innenbeschlagsregelung
 - Bedienelement für Klimaautomatik hinten (2. Sitzreihe)
 - Fensterheber
 - Abwärts-/Aufwärtsautomatik mit Einklemmschutz für Fahrer und Beifahrer
 - elektrisch für vordere Fenster
 - Konnektivität
 - Apple CarPlay™ und Android Auto™⁵
 - Bluelink-Telematikdienste
 - Bluetooth®-Freisprecheinrichtung
 - LIVE Services
 - USB-Anschluss
 - Lenkrad
 - beheizbar
 - in Leder¹
 - mit Multifunktion
 - mit Schaltwippen
 - Stromversorgung
 - 12V-Steckdose
 - USB-Ladeanschluss 1. Sitzreihe
 - USB-Ladeanschluss 2. Sitzreihe
 - USB-Ladeanschluss 3. Sitzreihe
 - Zentralverriegelung
 - mit schlüsselintegrierter Funkfernbedienung
 - Smart-Key-System mit Start-/Stopp-Knopf
-

Pakete

- Easy Access-Paket
 - Shuttle-Paket
-

Sicherheitsausstattung

- Alarmanlage
- Antiblockiersystem (ABS) mit elektronischer Bremskraftverteilung (EBV)
- Berganfahrassistent (HAC)
- Bremsassistent (BAS)
- Elektrische Parkbremse (EPB)
- Elektronische Stabilitätskontrolle (ESC)
- Elektronische Wegfahrsperrung
- Fahrdynamisches Stabilitätsmanagement (VSM)
- ISOFIX-Kindersitzbefestigung in der 2. Sitzreihe inkl. Top-Tether-Verankerungspunkten
- Kindersicherung an den hinteren Türen
- Multikollisionsbremse (MCB)
- Notrufsystem (eCall)
- Reifendruck-Kontrollsystem (TPMS)⁶
- Scheibenbremsen hinten
- Scheibenbremsen vorne
- Sicherheitslenksäule neigungs- und längsverstellbar
- Start/Stop-Automatik
- Airbags
 - ⇒ Frontairbags für Fahrer und Beifahrer
 - ⇒ Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer
 - ⇒ Vorhangairbags bis in den Fond reichend
- Assistenzsysteme Smart Sense
 - ⇒ Aktiver Spurhalteassistent (LKA)
 - ⇒ Aktiver Totwinkelassistent (BCA)
 - ⇒ Aufmerksamkeitsassistent (DAW)
 - ⇒ Ausstiegsassistent (SEA)
 - ⇒ Autobahnassistent (HDA)
 - ⇒ Autonomer Notbremsassistent (FCA) inkl. Frontkollisionwarner mit Fußgänger-/Fahrradfahrererkennung und Abbiegefunktion (FCA-JT)
 - ⇒ Insassenalarm, sensorbasiert (ROA)
 - ⇒ Intelligente Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeitsassistent (ISLA)
 - ⇒ Navigationsbasierte adaptive Geschwindigkeitsregelanlage mit Stopp-Funktion (NSCC)
 - ⇒ Querverkehrswarner hinten mit Notbremsfunktion (RCCA)
 - ⇒ Spurfolgeassistent (LFA)
- Beleuchtung
 - ⇒ Dachspoiler mit 3. Bremsleuchte (LED)
 - ⇒ Fernlichtassistent (HBA)
 - ⇒ LED-Nebelschlussleuchte
 - ⇒ LED-Positionsleuchten
 - ⇒ LED-Rückleuchten (Brems- und Fahrlicht)
 - ⇒ LED-Tagfahrlicht
 - ⇒ Lichtsensor
 - ⇒ Voll-LED-Scheinwerfer
- Einparkhilfe
 - ⇒ Einparkhilfe hinten
 - ⇒ Einparkhilfe vorne
 - ⇒ Rückfahrkamera
- Innenspiegel
 - ⇒ automatisch abblendend

- Kopfstützen
 - ▬ höhenverstellbar für Fahrer und Beifahrer
 - ▬ höhenverstellbar für hintere Sitzplätze
 - Sicherheitsgurte
 - ▬ Drei-Punkt-Gurtsystem auf allen Sitzplätzen
 - ▬ Gurtstraffer und Gurtkraftbegrenzer vorne
 - ▬ Gurtwarner auf allen Sitzplätzen
 - ▬ höhenverstellbare Sicherheitsgurte vorne
-

Sitze

- 9 Sitzplätze
- Sitzpolsterung in Leder¹
- Beifahrersitz
 - mit Sitzbelüftung
 - mit Sitzheizung
 - mittlerer Sitz umklappbar
- Dritte Sitzreihe
 - längsverstellbar
 - mit Sitzbank hochklappbar
 - Rücksitzlehne umklappbar
- Fahrersitz
 - elektrisch einstellbar
 - höhenverstellbar
 - mit elektrisch einstellbarer Lendenwirbelstütze
 - mit Sitzbelüftung
 - mit Sitzheizung
- Zweite Sitzreihe
 - längsverstellbar
 - Rücksitzlehne, 60:40 geteilt umklappbar

2.2 CRDi Frontantrieb Diesel, Automatik, 130 kW (177 PS)



**Abyss Black (A2B)
Mineraleffekt**

990,00 EUR



**18" (4 St.) 7,0 J x 18-Zoll-Leichtmetallfelgen mit 235/55 R 18
Bereifung** **0,00 EUR**

7,0 J x 18-Zoll-Leichtmetallfelgen mit 235/55 R 18 Bereifung



**Sitzpolsterung in Leder Schwarz mit Innenraum in
Schwarz¹** **0,00 EUR**

In der Variante Prime bereits enthalten



**Easy Access-
Paket** **0,00 EUR**

Komfort- und Innenausstattung

- Elektrische Heckklappe mit Easy-Open und Easy-Close Funktionen,
- Elektrische Schiebetüren beidseitig mit Auto-Stopp und Klemmschutzfunktionen



**Shuttle-
Paket** **0,00 EUR**

Komfort- und Innenausstattung

- Passenger-View und Talk-Modus,

Sicherheitsausstattung

- Insassenalarm, sensorbasiert (ROA),

Sitze

- Beifahrersitz mit Sitzbelüftung,
- Fahrersitz mit Sitzbelüftung

Zusätzlich gewählte Pakete



Park- Paket

750,00 EUR

Sicherheitsausstattung

- Surround-View-Monitor (SVM),
- Totwinkelassistent mit Monitoranzeige (BVM)



Panorama-Glasdach- Paket ²

1.200,00 EUR

Außenausstattung

- Glas-Schiebedach (1. Sitzreihe),
- Panorama-Glasdach (2. Sitzreihe)

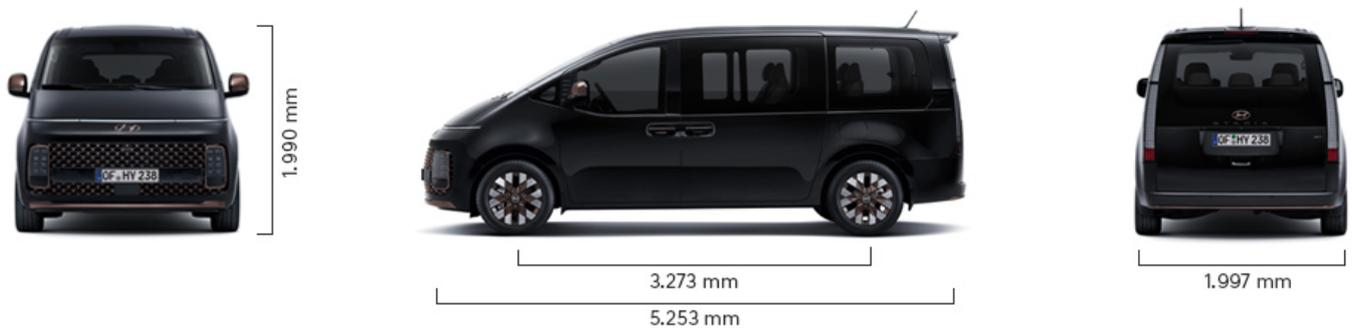


Abbildung ist als unverbindlich zu betrachten. Abbildungen können zu späterem Produktangebot abweichen.

Leergewicht³	2.391 kg
Getriebe	8-Stufen-Automatik
Sitzplätze	9
Motoranordnung	Vorne quer, Frontantrieb
Zylinderzahl (Ventile)	4 (16)
Hubraum	2.199 cm ³
Bohrung x Hub	85,4 x 96 mm
Leistung	130 kW (177 PS) bei 3.800 U/min
Max. Drehmoment	430 Nm bei 1.500-2.500 U/min
Katalysator	SCR-Harnstoffeinspritzung, Oxidations-Katalysator und NOx-Speicherkatalysator
SchadstoffEinstufung	Euro 6d
Höchstgeschwindigkeit	185 km/h
Beschleunigung 0-100 km/h	12,4 Sek.
Tankinhalt ca.	75 l
Länge/Breite/Höhe	5.253/1.997/1.990 mm
Radstand	3.273 mm
Bodenfreiheit	186 mm
Spurweite vorne/hinten	1.721/1.732 mm
Anhängelast ungebremst	750 kg

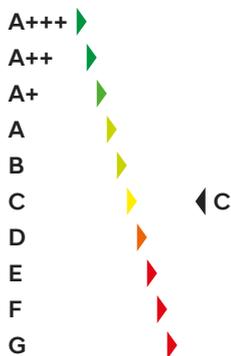
Anhängelast gebremst bis 12%	1.500 kg
Stützlast	100 kg
Kofferraumvolumen (VDA-Norm 211)	831 l
Kofferraumvolumen (VDA-Norm 214)	1.303 l
Standgeräusch⁴	73 dB(A)
Fahrgeräusch⁴	69 dB(A)

Zusatzinformationen zu Ihrer Konfiguration

CO ₂ -Emissionen kombiniert (WLTP)	222 g/km	
Jahressteuer (WLTP)	577 EUR **	
Energieträgerkosten (WLTP)	2.359,60 EUR, bei einer Laufleistung von 20.000 km: Kraftstoffkosten (Diesel) bei einem Kraftstoffpreis von 1,388 Euro/l	
Leistung	130 kW (177 PS)	
Verbrauch (WLTP)	Kurzstrecke	11,1 l/100km
	Stadtrand	8,5 l/100km
	Landstraße	7,2 l/100km
	Autobahn	8,6 l/100km
	kombiniert	8,5 l/100km

CO₂-Effizienz (WLTP)

C 



Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden. Weiterhin erhalten Sie die Informationen unentgeltlich bei [DAT Deutsche Automobil](#)

Treuhand GmbH:

DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH
Hellmuth-Hirth-Straße 1
73760 Ostfildern

Die CO₂-Effizienzklasse wird anhand der CO₂-Emissionen des beworbenen Fahrzeugmodells berechnet. Berechnungsgrundlage waren vorliegend die realitätsnäheren WLTP-Werte. Dies führt zu einer Verschlechterung im Vergleich zu einer Berechnung anhand von NEFZ-Werten.

Hinweis zu WLTP-Werten

“Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas“ (Zitat Richtlinie 1999/94/EG Anhang I Nr. 6).

Das realitätsnähere Prüfverfahren WLTP (Worldwide harmonized Light vehicles Test Procedure) hat das

Prüfverfahren unter Bezugnahme auf den NEFZ (Neuer europäischer Fahrzyklus) ersetzt.

Telefonischer Kontakt

Hyundai Service-Hotline: 069/380767-211

Servicezeiten von Montag - Freitag, 8:00 - 18:00 Uhr

Hyundai Motor Deutschland GmbH
Kaiserleipromenade 5
63067 Offenbach
www.hyundai.de

Erstellt am 30.03.2023 | Angebot basiert auf Bruttopreisen

“Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas“ (Zitat Richtlinie 1999/94/EG Anhang I Nr. 6). Das realitätsnähere Prüfverfahren WLTP (Worldwide harmonized Light vehicles Test Procedure) hat das Prüfverfahren unter Bezugnahme auf den NEFZ (Neuer europäischer Fahrzyklus) ersetzt.

Sämtliche Preisangaben sind unverbindliche Preisempfehlungen (bei Zubehör ohne Montage oder evtl. Lackierarbeiten, Bruttopreise inkl. der gesetzlichen MwSt.) und gelten ab Auslieferungs-Depot der Hyundai Motor Deutschland GmbH zzgl. Überführungskosten.

Farbdarstellungen können abweichen.

* Fahrzeuggarantie ohne Aufpreis und ohne Kilometerlimit: Die Hyundai Herstellergarantie mit 3 Jahren Fahrzeuggarantie (3 Jahre für serienmäßiges Car-Audio-Gerät inkl. Navigation bzw. Multimedia und 2 Jahre für die Bordnetzbatteie), 2 Jahren Lackgarantie (gemäß den jeweiligen Bedingungen im Garantie- und Serviceheft), 5 kostenlosen Sicherheits-Checks in den ersten 5 Jahren gemäß Hyundai Sicherheits-Check-Heft. Die 3-jährige Herstellergarantie für das Fahrzeug gilt nur, wenn dieses ursprünglich von einem autorisierten Hyundai Vertragshändler an einen Endkunden verkauft wurde. Zudem 5 Jahre Mobilitätsgarantie mit kostenlosem Pannen- und Abschleppdienst (gemäß den jeweiligen Bedingungen im Garantie- und Serviceheft). Ohne Aufpreis und ohne Kilometerlimit greift für den STARIA (ab MY 2023) im Anschluss an die Hyundai Herstellergarantie zusätzlich die 2-jährige Anschlussgarantie der Real Garant Versicherung AG (Marie-Curie-Straße 3, 73770 Denkendorf). Die Leistungen der Anschlussgarantie weichen von der Herstellergarantie ab (Details hierzu unter <https://www.hyundai.de/garantiebedingungen-STARIA>). Für Taxis und Mietwagen gelten generell abweichende Regelungen gemäß den Bedingungen des Garantie- und Servicehefts.

** Pkw mit einem CO₂-Wert bis 95 g/km und Erstzulassung vom 12. Juni 2020 bis zum 31. Dezember 2024 erhalten für einen Zeitraum von maximal 5 Jahren eine Steuervergünstigung von 30 Euro pro Jahr, diese wird längstens bis zum 31. Dezember 2025 gewährt. Die Steuerbefreiung von Elektrofahrzeugen beträgt bis zu 10 Jahre bei Erstzulassung zwischen dem 18. Mai 2011 und dem 31. Dezember 2025 (§ 3d Abs. 1 KraftStG) und wird längstens bis zum 31. Dezember 2030 gewährt.

¹ Echtleder kombiniert mit hochwertigem Kunstleder

² Bei der Ausstattungslinie PRIME entfällt in Verbindung mit dem Panorama-Glasdach-Paket die Ausstattung "Ablagefächer am Dachhimmel".

³ Nach EG-Betriebserlaubnis mit vollem Tank inkl. 75 kg Fahrgewicht, ausstattungsabhängig.

⁴ Angabe zum Geräuschpegel wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren gemäß der Verordnung (EU) Nr. 540/2014 respektive Regelung Nr. 51.03 UN/ECE [2018/798] ermittelt

⁵ Apple CarPlay™ ist ein eingetragenes Warenzeichen der Apple Inc. Android Auto™ ist ein eingetragenes Warenzeichen von Google Inc.

⁶ Bei Verwendung anderer Felgen als der Felgen aus dem Hyundai Original-Zubehörprogramm, die auf das TPMS abgestimmt sind, kann das TPMS möglicherweise nicht funktionieren und daher die TPMS-Anzeige auf der Instrumententafel dauerhaft leuchten.

