



Abbildung ist als unverbindlich zu betrachten. Fahrzeugabbildungen enthalten z. T. aufpreispflichtige Sonderausstattungen.

## Ihr Hyundai SANTA FE

Prime Hybrid 1.6 T-GDI Frontantrieb Benzin, Automatik, 169 kW (230 PS)

# 55.340,00 EUR

---

Garantie & Service



**5 Jahre Garantie**

**inklusive**

- 
- ✓ 5 Jahre Fahrzeuggarantie \*
  - ✓ 8 Jahre Mobilitätsgarantie \*
  - ✓ 5 Sicherheits-Checks \*

## Variante

**Prime Hybrid**

---

## Außenausstattung

- Dachreling
- Dachspoiler in Wagenfarbe
- Heckscheibe beheizbar mit Abschaltautomatik
- Heckscheiben-Wisch-/Waschanlage
- Außenspiegel
  - ▬ beheizbar
  - ▬ Blinker integriert
  - ▬ elektrisch anklappbar
  - ▬ elektrisch einstellbar
  - ▬ in Wagenfarbe lackiert
- Kühlergrill
  - ▬ in Satin Chrome
- Türgriffe
  - ▬ in Satin Chrome
- Verglasung
  - ▬ Frontscheibe mit Sonnenschutzkeil
  - ▬ Privacy-Verglasung (dunkel getönte Scheiben ab B-Säule)
  - ▬ wärmedämmende Frontscheibe
  - ▬ Wärmeschutzverglasung

---

Felgen und Reifen

- 7,5 J x 19-Zoll-Leichtmetallfelgen mit 235/55 R 19 Bereifung
- Reifen-Reparatur-Kit

---

Komfort und Innenausstattung

- 12-V-Steckdose vorne
- 220-V-Spannungswandler
- Ambientebeleuchtung
- Armaturenbrett in Lederoptik (Kunstleder)
- Elektrische Heckklappe
- Gepäckraumabdeckung
- Gepäckraumbeleuchtung
- Leseleuchten vorne und hinten
- Mittelarmlehne hinten mit Getränkehalter
- Mittelarmlehne vorne mit Ablagefach
- Servolenkung
- Shift-by Wire
- Sonnenblende mit beleuchtetem Spiegel für Fahrer und Beifahrer
- Sonnenrollo an den Fenstern der hinteren Türen
- Stoßdämpfer hinten mit automatischer Niveauregulierung
- Türsicherungsleuchten vorne

- Ablagen
  - ▬ Ablagetaschen an der Rückseite der Vordersitze
  - ▬ Fach in der Mittelkonsole des Armaturenbretts
  - ▬ Fächer in den Türen
  - ▬ Getränkehalter vorne
  - ▬ Smartphone-Ablage mit kabelloser Ladefunktion (Qi Standard)
- Audiosystem
  - ▬ 10 Lautsprecher inkl. Subwoofer und Verstärker
  - ▬ Apple CarPlay™ und Android Auto™ (USB cable)<sup>4</sup>
  - ▬ Bluelink-Telematikdienste
  - ▬ Bluetooth®-Freisprecheinrichtung
  - ▬ Digitaler Radioempfang (DAB+)
  - ▬ Display, 10,25-Zoll-Farb-Touchscreen
  - ▬ KRELL Premium Soundsystem
  - ▬ Lifetime MapCare™
  - ▬ LIVE Services
  - ▬ Radio-Navigationssystem
  - ▬ RDS-Radio
  - ▬ USB-Anschluss
- Cockpit
  - ▬ 12,3-Zoll-Farb-Display
- Fahrzeuginnenraum
  - ▬ 2-Zonen-Klimaautomatik
  - ▬ Automatische Innenbeschlagsregelung
- Fensterheber
  - ▬ Abwärts-/Aufwärtsautomatik und Einklemmschutz an allen Fenstern
  - ▬ elektrisch für hintere Fenster
  - ▬ elektrisch für vordere Fenster
- Lenkrad
  - ▬ beheizbar
  - ▬ in Leder<sup>1</sup>
  - ▬ mit Multifunktion
  - ▬ mit Schaltwippen
- Zentralverriegelung
  - ▬ mit schlüsselintegrierter Funkfernbedienung
  - ▬ Smart-Key-System mit Start-/Stopp-Knopf

---

#### Pakete

- Assistenz-Paket
- Komfort-Paket
- Navigations-Paket<sup>2</sup>

---

#### Sicherheitsausstattung

- Alarmanlage
- Antiblockiersystem (ABS) mit elektronischer Bremskraftverteilung (EBV)
- Bergabfahrhilfe (DBC)
- Berganfahrassistent (HAC)
- Bremsassistent (BAS)
- Elektrische Parkbremse (EPB)
- Elektronische Stabilitätskontrolle (ESC)

- Elektronische Wegfahrsperre
- Fahrdynamisches Stabilitätsmanagement (VSM)
- Head-up Display
- ISOFIX-Kindersitzbefestigung hinten auf den äußeren Sitzplätzen inkl. Top-Tether-Verankerungspunkten
- Kindersicherung an den hinteren Türen
- Notrufsystem (eCall)
- Regensensor
- Reifendruck-Kontrollsystem (TPMS)<sup>5</sup>
- Seitenaufprallschutz in den Türen
- Sicherheitslenksäule neigungs- und längsverstellbar
- Überschlagsensor
- Airbags
  - ▬ Beifahrerairbag deaktivierbar
  - ▬ Frontairbags für Fahrer und Beifahrer
  - ▬ Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer
  - ▬ Vorhangairbags bis in den Fond reichend
- Assistenzsysteme SmartSense
  - ▬ Aktiver Spurhalteassistent (LKA)
  - ▬ Aktiver Totwinkelassistent (BCA)
  - ▬ Aufmerksamkeitsassistent (DAW)
  - ▬ Ausstiegsassistent (SEA)
  - ▬ Autonomer Notbremsassistent (FCA) inkl. Frontkollisionswarner mit Fahrradfahrererkennung (FCA-Cyc.)
  - ▬ Geschwindigkeitsregelanlage
  - ▬ Insassenalarm (ROA)
  - ▬ Navigationsbasierte adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (NSCC)
  - ▬ Spurfolgeassistent (LFA)
  - ▬ Totwinkelassistent mit Monitoranzeige (BVM)
  - ▬ Verkehrszeichenerkennung (ISLW)
- Beleuchtung
  - ▬ Adaptives Bremslicht (ESS)
  - ▬ Fernlichtassistent (HBA)
  - ▬ LED-Rückleuchten (Brems- und Fahrlicht)
  - ▬ LED-Tagfahrlicht
  - ▬ Lichtsensor
  - ▬ Umfeldbeleuchtung
- Einparkhilfe
  - ▬ Around-View-Monitor (AVM)
  - ▬ hinten
  - ▬ Rückfahrkamera
  - ▬ vorne
- Innenspiegel
  - ▬ automatisch abblendend
- Kopfstützen
  - ▬ höhen- und längsverstellbar für Fahrer und Beifahrer
  - ▬ höhenverstellbar für hintere Sitzplätze
- Sicherheitsgurte
  - ▬ Drei-Punkt-Gurtsystem auf allen Sitzplätzen
  - ▬ Gurtstraffer und Gurtkraftbegrenzer vorne
  - ▬ Gurtwarner auf allen Sitzplätzen
  - ▬ höhenverstellbare Sicherheitsgurte vorne

---

## Sitze

- Belüftete Sitze vorne
- Rücksitzlehne, 60:40 geteilt umklappbar

- Sitzheizung hinten (äußere Plätze)
- Sitzheizung vorne
- Sitzpolsterung in Leder<sup>1</sup>
- Beifahrersitz
  - ▬ elektrisch einstellbar
- Fahrersitz
  - ▬ elektrisch einstellbar
  - ▬ höhenverstellbar
  - ▬ mit elektrisch einstellbarer Lendenwirbelstütze
  - ▬ mit Memory-Funktion
  - ▬ mit verstellbarer Oberschenkelauflage

Antrieb

**1.6 T-GDI Frontantrieb Benzin, Automatik, 169 kW (230 PS)**

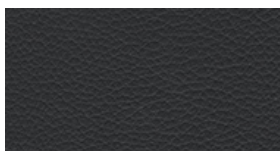
---

## Farben und Felgen

**Magnetic Force (M2F) Metallic****690,00 EUR****19" (4 St.) 7,5 J x 19-Zoll-LM-Felgen****0,00 EUR**

7,5 J x 19-Zoll-Leichtmetallfelgen mit 235/55 R 19 Bereifung

## Polster

**Sitzpolsterung in Leder Schwarz<sup>1</sup>****0,00 EUR**

## Ausstattungs Pakete

**In der Variante Prime Hybrid bereits enthalten****Assistenz-Paket****0,00 EUR****Komfort und Innenausstattung**

- 12,3-Zoll-Farb-Display,

**Sicherheitsausstattung**

- Around-View-Monitor,
- Totwinkelassistent mit Monitoranzeige (BVM)

**Komfort-Paket****0,00 EUR****Komfort und Innenausstattung**

- Elektrische Heckklappe,

**Sitze**

- Belüftete Sitze vorne,
- Fahrersitz mit Memory-Funktion,
- Fahrersitz mit elektrisch einstellbarer Lendenwirbelstütze,
- Fahrersitz mit verstellbarer Oberschenkelauflage,
- Sitzheizung hinten (äußere Plätze)



## Navigations-Paket<sup>2</sup>

---

0,00 EUR

### Komfort und Innenausstattung

- 10 Lautsprecher inkl. Subwoofer und Verstärker,
- 10,25-Zoll-Farb-Touchscreen,
- Apple CarPlay™ und Android Auto™ (USB cable),
- Bluelink-Telematikdienste,
- KRELL Premium Soundsystem,
- Lifetime MapCare™,
- LIVE Services,
- Radio-Navigationssystem,

### Sicherheitsausstattung

- Navigationsbasierte adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (NSCC)



# Technische Daten

Leergewicht <sup>3</sup>	1.932 kg
Getriebe	6-Stufen-Automatik
Sitzplätze	5
Motoranordnung	Vorne quer, Frontantrieb
Zylinderzahl (Ventile)	4 (16)
Hubraum	1.598 cm <sup>3</sup>
Bohrung x Hub	75,6 x 89 mm
Benzinmotor - Leistung	132 kW (180 PS) bei 5.500 U/min
Benzinmotor - max. Drehmoment	265 Nm bei 1.500-4.500 U/min
Elektromotor - Leistung	44 kW (60 PS)
Elektromotor - max. Drehmoment	264 Nm
Systemleistung	169 kW (230 PS)
Max. Systemdrehmoment	350 Nm
Batterietyp	Lithium-Ionen-Polymer
Batteriekapazität	1,49 kWh
Katalysator	Geregelter 3-Wege-Katalysator mit beheizter Lambdasonde
Partikelfilter	Serienmäßig enthalten
SchadstoffEinstufung	Euro 6d
Höchstgeschwindigkeit	187 km/h
Beschleunigung 0-100 km/h	8,9 Sek.
Tankinhalt ca.	67 l
Länge/Breite/Höhe	4.785/1.900/1.685 mm
Radstand	2.765 mm
Bodenfreiheit	176 mm
Spurweite vorne/hinten	1.646/1.656 mm

**Kofferraumvolumen (VDA-Norm 211)**

631 l

**Kofferraumvolumen (VDA-Norm 214)**

1.704 l

# Zusatzinformationen zu Ihrer Konfiguration

CO <sub>2</sub> -Emissionen kombiniert (NEFZ)	126 g/km
---	----------

CO <sub>2</sub> -Emissionen kombiniert (WLTP)	157 g/km
---	----------

Jahressteuer (WLTP)	171 EUR **
---------------------	------------

Energieträgerkosten (NEFZ)	1.569,70 EUR, bei einer Laufleistung von 20.000 km: Kraftstoffkosten (Benzin) bei einem Kraftstoffpreis von 1,427 Euro/l
----------------------------	---

Leistung	169 kW (230 PS)
----------	-----------------

Verbrauch (NEFZ)	kombiniert	5,5 l/100km
	innerorts	5,5 l/100km
	außerorts	5,5 l/100km

CO <sub>2</sub> -Effizienz (NEFZ)	<b>A</b>
-----------------------------------	----------



Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden. Weiterhin erhalten Sie die Informationen unentgeltlich bei [DAT Deutsche Automobil](#)

erhalten Sie die Informationen unentgeltlich bei [DAT Deutsche Automobil](#)

Treuhand GmbH:

DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH  
Hellmuth-Hirth-Straße 1  
73760 Ostfildern

## Telefonischer Kontakt

Hyundai Service-Hotline: 069/380767-211

Servicezeiten von Montag - Freitag, 8:00 - 18:00 Uhr

Hyundai Motor Deutschland GmbH  
Kaiserleipromenade 5  
63067 Offenbach  
[www.hyundai.de](http://www.hyundai.de)

Erstellt am 23.05.2021 | Angebot basiert auf Bruttopreisen

Die angegebenen Verbrauchs- und CO<sub>2</sub>-Emissionswerte wurden nach dem vorgeschriebenen WLTP-Messverfahren ermittelt und in NEFZ-Werte umgerechnet.

Sämtliche Preisangaben sind unverbindliche Preisempfehlungen (bei Zubehör ohne Montage oder evtl. Lackierarbeiten, Bruttopreise inkl. der gesetzlichen MwSt.) und gelten ab Auslieferungs-Depot der Hyundai Motor Deutschland GmbH zzgl. Überführungskosten.

Farbdarstellungen können abweichen.

\* Ohne Aufpreis und ohne Kilometerlimit: die Hyundai Herstellergarantie mit 5 Jahren Fahrzeuggarantie (3 Jahre für Car-Audio-Gerät inkl. Navigation bzw. Multimedia), 5 Jahren Lackgarantie (gemäß den jeweiligen Bedingungen im Garantie- und Serviceheft), 5 kostenlosen Sicherheits-Checks in den ersten 5 Jahren gemäß Hyundai Sicherheits-Check-Heft. Zudem 8 Jahre oder bis zu 160.000 km für die Hochvolt-Batterie, je nachdem, was zuerst eintritt (2 Jahre für die Bordnetz-Batterie ohne Kilometerlimit), sowie 8 Jahre Mobilitätsgarantie mit kostenlosem Pannen- und Abschleppdienst (gemäß den jeweiligen Bedingungen im Garantie- und Serviceheft). Für Taxis und Mietwagen gelten generell abweichende Regelungen gemäß den jeweiligen Bedingungen des Garantie- und Servicehefts. Die 5-jährige Herstellergarantie für das Fahrzeug gilt nur, wenn dieses ursprünglich von einem autorisierten Hyundai Vertragshändler an einen Endkunden verkauft wurde.

\*\* Pkw mit einem CO<sub>2</sub>-Wert bis 95 g/km und Erstzulassung vom 12. Juni 2020 bis zum 31. Dezember 2024 erhalten für einen Zeitraum von maximal 5 Jahren eine Steuervergünstigung von 30 Euro pro Jahr, diese wird längstens bis zum 31. Dezember 2025 gewährt. Die Steuerbefreiung von Elektrofahrzeugen beträgt bis zu 10 Jahre bei Erstzulassung zwischen dem 18. Mai 2011 und dem 31. Dezember 2025 (§ 3d Abs. 1 KraftStG) und wird längstens bis zum 31. Dezember 2030 gewährt.

<sup>1</sup> Echtleder kombiniert mit hochwertigem Kunstleder

<sup>2</sup> Apple CarPlay™ ist ein eingetragenes Warenzeichen der Apple Inc. Android Auto™ ist ein eingetragenes Warenzeichen der Google Inc.

<sup>3</sup> Nach EG-Betriebserlaubnis mit vollem Tank inkl. 75 kg Fahrergewicht, ausstattungsabhängig.

<sup>4</sup> Apple CarPlay™ ist ein eingetragenes Warenzeichen der Apple Inc. Android Auto™ ist ein eingetragenes Warenzeichen von Google Inc.

<sup>5</sup> Bei Verwendung anderer Felgen als der Felgen aus dem Hyundai Original-Zubehörprogramm, die auf das TPMS abgestimmt sind, kann das TPMS möglicherweise nicht funktionieren und daher die TPMS-Anzeige auf der Instrumententafel dauerhaft leuchten.